

ОСУШИТЕЛИ СЕРИИ АНТ

РЕФРИЖЕРАТОРНЫЕ ОСУШИТЕЛИ ДЛЯ ВЫСОКОЙ
ТЕМПЕРАТУРЫ СЖАТОГО ВОЗДУХА НА ВХОДЕ



FRIULAIR
Dryers

ОСУШИТЕЛИ СЕРИИ АНТ ДЛЯ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ СЖАТОГО ВОЗДУХА НА ВХОДЕ



В едином корпусе осушителей серии АНТ, расположены окончательный охладитель, фильтр предварительной очистки и осушитель сжатого воздуха холодильного типа; это сочетает современные эволюции продукции компании FRIULAIR представляемых на мировом рынке с требованиями современных стандартов и новейшей технологии. Оконечный охладитель воздушного охлаждения изготовлен из медных трубок, оребренных алюминиевыми пластинами на выходе установлен предварительный фильтр с автоматическим клапаном удаления конденсата и хорошо зарекомендовавший себя модуль рефрижераторных осушителей типа «Alu-Dry» - теплообменник (испаритель) полностью из алюминия разработанный и запатентованный компанией FRIULAIR.

Продукция имеет ряд преимуществ:

- вертикальная планировка, позволяющая уменьшить занимаемую площадь;
- высокие эксплуатационные показатели позволяют работать оборудованию при окружающей среде до + 50°C с температурой сжатого воздуха на входе в осушитель до +100°C;
- высокоэффективный модуль охлаждения (испаритель) «Alu-Dry» позволяет существенно экономить электроэнергию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

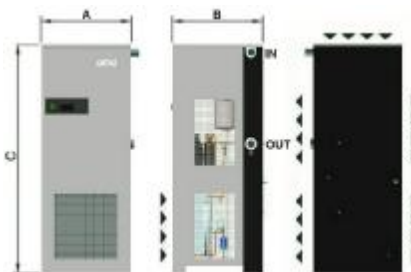
Гарантируется качество сжатого воздуха прошедшего обработку через осушители серии АНТ согласно ISO 8573.1, и соответствует Классу 5 по остаточному содержанию влаги и Классу 3 по максимальному содержанию твердых частиц.

Приведенные данные в таблице соответствуют следующим номинальным условиям:

Окружающая температура +32°C, температура сжатого воздуха на входе +80°C, давление сжатого воздуха 7 barg – Точка Росы под давлением +7°C.

Максимальные рабочие условия:

Окружающая температура +50°C, температура сжатого воздуха на входе 100°C и давлением на входе 14 barg (16 barg для моделей от АНТ 5 до АНТ12).



Редакция май 2011

Модель	Производительность			Соединения Ø Вход/Выход	Напряжение питания [Ф/В/Гц]	Размеры [мм]			Вес [кг]
	[л/мин]	[Nm³/час]	[scfm]			A	B	C	
АНТ 5	550	33	19	G 1/2" BSP-F	1/230-240/50	425	415	645	30
АНТ 8	850	51	30	G 1/2" BSP-F	1/230-240/50	425	415	645	31
АНТ 12	1.200	72	42	G 1/2" BSP-F	1/230-240/50	425	415	645	33
АНТ 18	1.800	108	64	G 1" BSP-F	1/230-240/50	410	465	1130	50
АНТ 23	2.300	138	81	G 1" BSP-F	1/230-240/50	410	465	1130	51
АНТ 30	3.100	186	109	G 1.1/4" BSP-F	1/230-240/50	510	515	1240	61
АНТ 40	4.000	240	141	G 1.1/4" BSP-F	1/230-240/50	510	515	1240	66
АНТ 55	5.500	330	194	G 1.1/2" BSP-F	1/230-240/50	560	595	1400	75
АНТ 60	6.200	372	219	G 1.1/2" BSP-F	1/230-240/50	560	595	1400	84
АНТ 80	8.100	486	286	G 2" BSP-F	1/230-240/50	710	775	1500	132
АНТ 100	10.500	630	371	G 2" BSP-F	1/230-240/50	710	775	1500	138

ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ

Давление воздуха на входе бар	4	5	6	7	8	10	12	14
Коэффициент	0.77	0.86	0.93	1.00	1.05	1.14	1.21	1.27

ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Температура окруж. среды °C	≤25	30	32	35	40	45	50
Коэффициент	1.06	1.02	1.00	0.96	0.87	0.77	0.64

ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ СЖ. ВОЗДУХА НА ВХОДЕ

Температура воздуха на входе °C	≤60	70	80	90	100
Коэффициент	1.12	1.07	1.00	0.86	0.74

ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ ПРИ ТОЧКЕ РОСЫ (DEWPOINT)

Точка Росы °C	3	5	7	10
Коэффициент	0.78	0.90	1.00	1.12

FRIULAIR
Dryers

MADE IN ITALY

